

ACCESORIOS INCLUIDOS

- CONTROL FANUC OI-MF pantalla 8.4" LCD Color
- Servomotores eje X, Y, Z Marca FANUC
- ATC de 24 herramientas tipo ARM
- Sistema de enfriamiento del husillo a través de aceite.
- Extractor de viruta tipo tornillo con carro para viruta
- Pistola de aire
- Alarma
- Baliza de 3 colores
- Sistema de auto lubricación
- Lámpara de trabajo
- Control Remoto a distancia (MPG)
- RS-232 interface
- Transformador
- Fuelles metálicos en los 3 ejes.
- Puerto PCMCIA para tarjeta Compact flash
- Puerto USB
- Herramientas de servicio
- Manual de operación
- Manual de mantención



INFORMACIÓN TÉCNICA

Dimensiones de la mesa	1700 x600mm
Carrera eje X	1.524mm
Carrera eje Y	762mm
Carrera eje Z	670mm
Avance rápido eje X	30m/min
Avance rápido eje Y	30 m/min
Avance rápido eje Z	24 m/min
Distancia entre el husillo y la mesa de trabajo	100-770mm
Distancie entre la columna y el centro del husillo	767mm
Capacidad de carga de la mesa	1200KG
Husillo principal	BT-40
N° de herramientas	24
Velocidad en el cambio de herramientas	3.5 segundos
Pull Stud	45°
Rango de Velocidades	8.000rpm
Motor principal del husillo	20/25HP
Peso aprox.	8.000KG